



AR8300

Massa Lubrificante Sintética Biodegradável

Condições Extremas

DESCRIÇÃO: NANO COMPLEXO CERÂMICO - TECNOLOGIA REPARADORA

AR8300 é o culminar de 10 anos de extensa pesquisa e desenvolvimento. Contém uma variedade de minerais complexos, cada um escolhido por suas características únicas quando reduzido a nanómetros de tamanho. O óleo de base é a mais alta qualidade PAO Durasyn 148 selecionado por suas capacidades extremas de temperatura.

AR8300 restaura activamente superfícies desgastadas em áreas onde o atrito está presente. Os minerais interagem uns com os outros e com o metal de acolhimento realiza-se a criação de uma reacção química para acontecer o processo de ligação e de reconstrução, resultando numa superfície com um coeficiente de atrito de 0,003, ou seja, 5 vezes mais forte do que o do metal de acolhimento. **AR8300** permanece activa na superfície sob cargas pesadas avaliadas em $1,25 \times 10^{10}$ pascal. Isto é um avanço tribológico.

AR8300 é para uso em ambientes extremos, tais como rolamentos de carga pesada, vias férreas curvas, turbinas eólicas, ou onde quer que a massa lubrificante actual está ultrapassada ou onde se pretende atingir desempenho excepcional. Os intervalos de lubrificação pode ser prolongados até 3- 6 vezes ou mais.

AR8300 forma uma nova superfície sobre o metal hospedeiro, o que elimina a corrosão, a fragilização por hidrogénio e a micro-fissuração sem reacções químicas no pacote de aditivos do óleo de hospedagem.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

- Restaura zonas desgastadas pelo atrito
- Aumenta a vida útil dos componentes e rolamentos
- Elimina a corrosão
- Extremamente baixo índice de lavagem com água 0,05
- Forma uma ligação cerâmica iónica na metal/liga de acolhimento
- Reduz a geração de calor
- Coefficiente de Fricção (COF) = 0,003
- Temperatura extrema da superfície cerâmica resiste até 1962°C
- Cinco vezes mais dura do que o metal de acolhimento
- Elimina a fragilização por hidrogénio
- Restaura eficiência e duplica a vida útil de ferrovias e rodas

TESTE FALEX PIN & VEE

Em comparação com uma formulação anterior nanocerâmica:

- Diminuição do COF 0,014-0,003 (4,5 vezes)
- Aumento nas dimensões lineares de peças (teste rig ganho no peso de rolos em 0.03 gramas)
- Redução do desgaste linear de $I_h = 6.3 \times 10^{-8} = 2.3 \times 10^{-8}$ (3 vezes)
- Aumento de cargas críticas de PCR = 7,35 MPa a PCR 14,40 MPa (2 vezes)

PROPRIEDADES DA COMPOSIÇÃO NANO DO COMPOSTO QUÍMICO	
SiO ₂	42 %
Al ₂ O ₃	1.95 %
TiO ₂	0.11 %
Fe ₂ O ₃	3.50 %
MnO	0.09 %
MgO	38.0 %
CaO	0.30 %
Na ₂ O	0.30 %
Other	14.65 %

APLICAÇÕES

As aplicações incluem veículos nacionais e de frota, equipamentos pesados, equipamentos de minas, industriais, ferrovias, caixas de engrenagens industriais, equipamentos marinhos, ambientes extremos, competição automóvel, sistemas hidráulicos, equipamento de carga pesada, geradores, motores de alta performance, turbinas eólicas e muito mais.

EMBALAGEM

Recipientes de : 100g (mini-boião), 400g (boião), 15Kgs (balde), 181Kgs (bidon)